



(Semaine du 8 au 14 avril)

DIMANCHE

- 3:00 p.m. **CONCERT DU DIMANCHE**
l'apothéose de lully — couperin;
— sinfonia con fuga en sol mineur
— richter; — concerto no 5 en
ré majeur, "brandebourgeois" —
bach; — ode à sainte-cécile —
haendel; — symphonie no 38 —
mozart; — le sacre du printemps
— stravinsky.
- 6:00 p.m. **CHANSONS FRANÇAISES**
josphine baker chante: paris.
- 6:30 p.m. **CONCERT-JAZZ**
steve lacy, sax, soprano; — ray
bryant, pianiste.
- 7:00 p.m. **PETIT CONCERT**
concerto en mi mineur pour flûte
— benda; — mélodies de rossini,
gluck, vivaldi et bizet jennie tourel,
soprano).
- 8:00 p.m. **CHANSONS FRANÇAISES**
rené-louis lafforgue.
- 8:15 p.m. **CHRONIQUES**
DU DIMANCHE
lisette morin.
- 3:30 p.m. **THEATRE**
CONTEMPORAINE
2 études et chant des adolescents
— karlheinz stockhausen; — transition
no 2, pour piano et percussion
et 2 rubans magnétiques —
mauriciu kagel.
- 9:30 p.m. **L'HEURE DU CONCERTO**
concerto en ré majeur pour violon
— brahms; — concerto no 4,
pour piano — saint-saëns.
- 10:30 p.m. **MUSIQUE SACREE**
messe pour le jour de la paix —
andré jolivet; — cortège et litanie
— dupré; — lied de la destinée
— brahms.
- 11:30 p.m. **JAZZ**
quintette de mal waldrön.
- LUNDI**
- 3:00 p.m. **CONCERT DU LUNDI**
symphonie no 6 "pastorale" —
beethoven; — quatuor en si bémol
majeur — brahms; quatuor en fa
majeur, op. 96 — smétana; —
mélodies de maurice ravel; — sym-
phonie no 9 — mahler.
- 7:00 p.m. **L'HEURE DU CONCERTO**
concerto no 1, pour violon — pa-
ganini; — concerto no 1, pour
piano — mendelssohn; — con-
certo pour orgue — poulenc.
- 3:00 p.m. **CHANSONS FRANÇAISES**
léo ferré.
- 8:30 p.m. **SYMPHONIES**
petite suite et scènes bohémiennes
— bizet; — symphonie no 3 —
schubert; — la mer — debussy.
- 9:30 p.m. **RECITAL VOCAL**
chorale robert shaw.
- 10:00 p.m. **CHEFS D'OEUVRE**

FRANÇAIS

- carmen saeculare (2ème partie) —
philidor.
- 10:30 p.m. **MUSIQUE DE CHAMBRE**
sonate pour harpe — c.p.e. bach;
— trio no 2 — mozart; — so-
nates pour piano — haydn.
- 11:30 p.m. **JAZZ**
trio mose allison.
- MARDI**
- 3:00 p.m. **CONCERT DU MARDI**
suites nos 1 et 2, pour orchestre —
bach; — airs italiens (gérard sau-
zay, baryton); — concerto pour
violoncelle — lalo; — symphonie
no 5 — mendelssohn; — quatuor
no 8 en si bémol, op. 168 —
schubert; — scènes d'enfants —
schumann; — "suite hébraïque"
— bloch.
- 7:00 p.m. **SYMPHONIES**
songe d'une nuit d'été — men-
delssohn; — symphonie no 2 —
sibélius.
- 8:00 p.m. **CHANSONS FRANÇAISES**
les chansons de guy béart.
- 8:30 p.m. **SOIREE D'OPERA**
cavalleria rusticana — mascagni;
— pagliacci — leoncavallo.
- 10:30 p.m. **MUSIQUE DE CHAMBRE**
quatuor no 3 en ré majeur —
alayrac; — trio en mi majeur —
benda; — octuor en mi bémol —
beethoven.
- 11:30 p.m. **JAZZ**
blue mitchell.
- MERCREDI**
- 3:00 p.m. **CONCERT DU MERCREDI**
israël en égypte, oratorio — haen-
del; — symphonie no 3 — saint
saëns; — sonate no 29 pour piano
— beethoven; — concerto en ré
pour violon — tchaikovsky.
- 7:00 p.m. **L'HEURE DU CONCERTO**
concerto en ré pour cor — haydn;
— concerto no 2, pour piano —
beethoven; — concerto no 1 pour
violon — bruch.
- 8:00 p.m. **CHANSONS FRANÇAISES**
marc ogeret et simone bartel.
- 8:30 p.m. **B.B.C. CONCERT HALL**
oeuvres de berlioz et sibélius.
- 9:30 p.m. **FOLKLORE**
la suède.
- 10:00 p.m. **MUSIQUE DE CHAMBRE**
quintette en sol mineur — dvarak;
— sonate no 1 pour violoncelle
— mendelssohn.
- 11:00 p.m. **RECITAL VOCAL**
kim borg, basse.
- 11:30 p.m. **JAZZ**
yusef lateef.
- JEUDI**
- 3:00 p.m. **CONCERT DU JEUDI**
concerto no 1, pour flûte — mo-

- zart; — symphonie no 4 — dva-
rak; — quintette en fa mineur
pour piano et cordes — brahms;
— mélodies de tchaikovsky; —
suites nos 1 et 2 "casse-noisettes"
— tchaikovsky; — le tombeau
de couperin — ravel.
- 7:00 p.m. **SYMPHONIES**
ouverture "la harpe magique" —
schubert; — le poème "tapiola";
— sibélius; — variations sympho-
niques — rachmaninov.
- 8:00 p.m. **CHANSONS FRANÇAISES**
jean-claude darnal et denise benoit.
- 8:30 p.m. **THEATRE**
hommage à gérard philipe (des
extraits de pièces de théâtre les-
quels ont fait le succès du t.n.p.
de jean vilar).
- 10:30 p.m. **MUSIQUE DE CHAMBRE**
suites pour clavecin — haendel;
— sonate pour violon et piano —
boothoven.
- 11:00 p.m. **DECOUVERTE DU JAZZ**
animateur: jean dumas.
- VENREDI**
- 3:00 p.m. **CONCERT DU VENDREDI**
les saisons — vivaldi; — concerto
pour clarinette — molter; — sym-
phonie no 4 — beethoven; —
rhapsodie sur un thème de paganini
— rachmaninov; — mélodies de
francis poulenc; — quintette op.
243 — castelnuovotesco.
- 7:00 p.m. **L'HEURE DU CONCERTO**
concerto pour flûte — blavet; —
concerto no 1 pour piano — listz;
— concerto pour guitare — poncè.
- 8:00 p.m. **CHANSONS FRANÇAISES**
les chansons de germaine montéro.
- 8:30 p.m. **MUSIQUE DE BALLET**
gayne — khatchatourian; — la
pizanelia — pizetti.
- 9:00 p.m. **L'HEURE**
STEREOPHONIQUE
ouverture "la grotte de fingal" —
mendelssohn; — quintette en la

- majeur "la truite" — schubert.
- 10:00 p.m. **RECITAL VOCAL**
élizabéth schwarzkopf, soprano.
- 10:30 p.m. **MUSIQUE DE CHAMBRE**
trio — schumann; — sonate en la
mineur pour violoncelle et piano
— schubert.
- 11:30 p.m. **JAZZ**
les chanteurs: jackie cain et roy
kral.
- SAMEDI**
- 3:00 p.m. **CONCERT DU SAMEDI**
sérénade no 9 en ré majeur — mo-
zart; — symphonie en do —
bocherini; — concerto no 2, pour
piano — brahms; — mélodies de
grieg; — quatuor no 1 — jana-
ček; — symphonie no 5 — chos-
takovitch.
- 6:00 p.m. **CONCERT-JAZZ**
miles davis, mae barnes et clark
terry.
- 7:00 p.m. **SYMPHONIES**
symphonie en mi bémol — ber-
wald; — sérénade pour cordes —
tchaikovsky; — rhapsodie no 3 —
listz.
- 8:00 p.m. **CHANSONS FRANÇAISES**
joël holmès.
- 8:30 p.m. **MUSIQUE DE CHAMBRE**
septuor en mi bémol majeur —
saint-saëns; — rondo pour 2 pia-
nos — chopin; — trio en fa ma-
jeur — roussel.
- 9:30 p.m. **POESIE**
aragon dit par jean-louis barrault;
— paul chauliot par jean négroni;
— nicole louvier dit 3 de ses
poèmes.
- 10:00 p.m. **L'HEURE DU CONCERTO**
concerto pour hautbois — haendel;
— concerto no 16, pour piano —
mozart; — concerto no 7, pour
violon — spohr.
- 11:00 p.m. **RECITAL VOCAL**
maria callas, soprano.
- 11:30 p.m. **JAZZ**
ornette coleman.

DES DOLLARS EN ARGENT!**Bonus postal de la farine****PURITY**

10.40 hres chaque jour à

C. J. B. R. - Radio